

Badadur® PBT8 GF30 TM-Z2

PBT	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ویسکوزیته متوسط، گرید قالب گیری تزریقی تقویت شده با 30% GF با خواص مکانیکی بسیار خوب، چقرمگی بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	سختی خوب ویسکوزیته بالا	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	1.49 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	0.30 % 0.13 %	-	ISO 62 - -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 155	psi 22480.89	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	-
	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	-
استحکام ضربه Izod شکافدار			
			-
	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 180
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/B
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)			
	C° 223	F° 433.4	ISO 3146
CLTE			
			DIN 53752
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس			
			IEC 216
	C° 135	F° 275.0	-
	C° 165	F° 329.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 130 °C 110	F° 266.0 - 230.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.