

Badadur® PBT8 GF30

PBT	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ویسکوزیته متوسط، گرید قالب گیری تزریقی استاندارد تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه با خواص مکانیکی بسیار خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	ویسکوزیته متوسط	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.53 g/cm ³	-	ISO 1183
جذب آب	0.37 %	-	ISO 62
	0.13 %	-	-
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.6	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	ISO 179/2eU
	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	
استحکام ضربه Izod شکافدار			
			ISO 180/1A
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)			
	C° 223	F° 433.4	ISO 3146
CLTE			
			DIN 53752
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.5E-5 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس			
			IEC 216
	140	-	-
	C° 170	F° 338.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 29	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 450	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 130 °C 110	F° 266.0 - 230.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.