

Badadur® PBT8 TM-Z1

PBT	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی استاندارد با ویسکوزیته متوسط با خواص مکانیکی بسیار خوب، چقرمگی بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی خوب ویسکوزیته متوسط	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.24	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.45 % 0.19	-	ISO 62 - -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1900	psi 275572.2	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2/50
تنش خمشی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 178
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/B
	C° 50.0	F° 122.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 223	F° 433.4	ISO 3146
CLTE	-	-	DIN 53752
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 145	F° 293.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.30	-	IEC 60250

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 110	F° 248.0 - 230.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 60.0	F° 194.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.