

Badadur® PBT/PC FR V0

PC+PBT	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی مقاوم در برابر شعله با ویسکوزیته متوسط با نسبت متعادل بین خواص مکانیکی و پردازشی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله ویسکوزیته متوسط	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.30	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.28 % 0.090	-	ISO 62 - -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 8.0	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	-
	kJ/m ² 18	ft·lb/in ² 8.56	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/B
	C° 80.0	F° 176.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 223	F° 433.4	ISO 3146
CLTE	-	-	DIN 53752
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس	-	-	IEC 216
	C° 11020000 ساعت	F° 19836032.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
	1.0E+17 ohms·cm		IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	-	-	-
استحکام الکتریکی	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.015	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 130 °C 110	F° 266.0 - 230.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.