

Badaflex® TPE-S 20A 1563

SEBS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ترموپلاستیک الاستومر بر اساس کوپلیمر SEBS قابلیت قالب گیری مجدد: پلی پروپیلن (PP)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.18	-	DIN 53479
سختی Shore	20	-	DIN 53505

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 2.00	psi 290.08	DIN 53504
ازدیاد طول کششی	% 600	-	DIN 53504

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53515	-	-	مانایی فشاری
-	-	% 15	
-	-	% 40	
-	-	% 75	

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53515	-	kN/m 10.0	استحکام پارگی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 122.0 - 86.0	to 50.0 °C 30.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.