

Badaflex® TPE-S 30A 1384

SEBS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ترموپلاستیک الاستومر به عنوان یک گرید استاندارد قالب گیری تزریقی بر اساس کوپلیمر SEBS قابلیت قالب گیری مجدد: پلی پروپیلن (PP)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53479	-	g/cm ³ 1.18	چگالی
DIN 53505	-	30	سختی Shore

مکانیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53504	psi 362.6	MPa 2.50	تنش کششی

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 550	-	DIN 53504
مانایی فشاری	% 16	-	DIN 53515
	% 42	-	-
	% 72	-	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی	11.0	-	DIN 53504

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	to 220 °C 180	F° 428.0 - 356.0	-
دمای قالب	to 50.0 °C 30.0	F° 122.0 - 86.0	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.