

Badaflex® TPE-S 40D 1038

SEBS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ترموپلاستیک الاستومر به عنوان یک گرید استاندارد قالب گیری تزریقی بر اساس کوپلیمر SEBS قابلیت قالب گیری مجدد: پلی پروپیلن (PP)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53479	-	g/cm ³ 1.18	چگالی
DIN 53505	-	40	سختی Shore

مکانیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53504	psi 1740.46	MPa 12.0	تنش کششی

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53504	-	% 500	ازدیاد طول کششی
DIN 53515	-		مانایی فشاری
-	-	% 16	
-	-	% 41	
-	-	% 70	

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53515	-	kN/m 32.0	استحکام پارگی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 122.0 - 86.0	to 50.0 °C 30.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.