

Badaflex® TPE-S 60D 1160

SEBS	دسته بندی	Bada AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

الاستومر ترموپلاستیک، گرید قالب گیری تزریقی بر اساس کوپلیمر SEBS با سختی بالا. قابلیت قالب گیری بیش از حد: پلی پروپیلن (PP)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی بالا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.15	-	DIN 53479
سختی Shore	60	-	DIN 53505

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53504	psi 2900.76	MPa 20.0	تنش کششی
DIN 53504	-	% 450	ازدیاد طول کششی

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DIN 53515	-	kN/m 50.0	استحکام پارگی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 122.0 - 86.0	to 50.0 °C 30.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com آقای Zhao Yong (زائو یونگ) مسئول تماس:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.