Nypel® 2314 HS BK6

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Nypel 2314 HS BK6 یک ترکیب قالب گیری تزریقی نیمه کریستالی، تثبیت شده در برابر حرارت، با ویسکوزیته کم و رنگدانه مشکی است. همچنین ویژگی های زیر را ارائه می دهد: مقاومت خوب در برابر پیری شیمیایی و حرارتی، جریان و فرآیندپذیری خوب، و همچنین پایداری ابعادی خوب. کاربردها Nypel 2314 HS BK6 به طور کلی برای کاربردهایی مانند سخت افزار، دستگیره ها، گیره ها و بست ها توصیه می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-231101	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	نیمه بلوری	-	

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصالات دستگیره‌ها	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.6	-	-
	% 9.5	-	-
	% 2.7	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	44 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2620 MPa	379999.56 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	58.0 C°	136.4 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146
RTI Elec		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 240	F° 545.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 65.0	F° 176.0 - 149.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.