Nypel® 6030G HS BK

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Nypel 6030G HS BK یک ترکیب PA6 قالب‌گیری تزریقی مشکی رنگ، تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 30% الیاف شیشه است. کاربردها: Nypel 6030G HS BK به طور کلی برای کاربردهایی مانند پیچ و مهره، قفسه، قطعات زیر کاپوت خودرو، محفظه‌های تنظیم کننده فشار، درپوش‌ها و کاربردهای صنعتی عمومی توصیه می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-231106	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	زیر کاپوت خودرو پیچ‌ها پوشش محفظه‌ها	- - - -	- - - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای صنعتی راکت‌ها	- -	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	1.1 %	-	-
	6.7 %	-	-
	1.9 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	ISO 527-2
	8740 MPa	1267632.12 psi	-
	9580 MPa	1389464.04 psi	-
	3820 MPa	554045.16 psi	-
	2730 MPa	395953.74 psi	-
تنش کششی		-	ISO 527-2
	220 MPa	31908.36 psi	-
	155 MPa	22480.89 psi	-
			-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa 80.0 MPa 65.0	psi 11603.04 psi 9427.47	
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8070	psi 1170456.66	ISO 178
تنش خمشی	MPa 230	psi 33358.74	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 8.6	ft·lb/in² 4.09	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 54	ft·lb/in² 25.69	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 6.5	ft·lb/in² 3.09	-
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 219	F° 426.2	ISO 75-2/B
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146
CLTE		-	-
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.7E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Str			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 83.0	F° 181.4	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 295 °C 270	F° 563.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 80.0	F° 203.0 - 176.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.