Ultramid® 8200 HS

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid 8200 HS یک هموپلیمر قالب‌گیری تزریقی PA6 با ویسکوزیته متوسط و تثبیت شده در برابر حرارت است که مقاومت در برابر تشکیل علامت فرورفتگی در مقاطع ضخیم و چقرمگی بهبود یافته نسبت به گریدهای ویسکوزیته پایین معمولی را نشان می‌دهد. این ماده دارای ترکیبی از خواص استحکام، سفتی و چقرمگی و همچنین مقاومت عالی در برابر حرارت، مواد شیمیایی و سایش است. در نسخه‌های طبیعی و رنگدانه‌دار موجود است. کاربردها Ultramid 8200 HS به طور کلی برای کاربردهایی مانند دستگاه‌های سیم‌کشی، دوشاخه‌ها، پریزها، چرخ دنده‌ها، کانکتورها، لوله‌های پیچیده، محفظه‌های فیلتر، لولاها و اجزای نساجی توصیه می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	هموپلیمر	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	اتصال‌دهنده‌ها فیلترها چرخ دنده‌ها محفظه‌ها پلاگ‌ها کاربردهای نساجی لوله‌کشی کاربردهای سیم و کابل	- - - - - - - -	- - - - - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 %	-	-
جذب آب		-	-
	1.6 %	-	ASTM D570
	1.6 %	-	ISO 62
	9.5 %	-	ASTM D570
	9.5 %	-	ISO 62
	2.7 %	-	ASTM D570
	2.7 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2
استحکام کششی			
	MPa 136	psi 19725.17	ASTM D638, ISO 527-2
	MPa 85.0	psi 12328.23	ASTM D638
	MPa 23.0	psi 3335.87	ASTM D638, ISO 527-2
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی			
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 20	-	ASTM D638
	% 15	-	ASTM D638
	% 5.0	-	ISO 527-2
	% 8.0	-	ASTM D638
	% 60	-	ASTM D638
	%	-	ASTM D638
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 25	-	ISO 527-2
مدول خمشی			
	MPa 3010	psi 436564.38	ASTM D790
	MPa 2830		ASTM D790
	MPa 460	psi 410457.54	ASTM D790
	MPa 350		ASTM D790
	MPa 305	psi 66717.48	ASTM D790
	MPa 2400	psi 50763.3	ISO 178
		psi 44236.59	
		psi 348091.2	
استحکام خمشی			
	MPa 168	psi 24366.38	ASTM D790
	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D790
	MPa 30.0	psi 4351.14	ASTM D790
	MPa 20.0	psi 2900.76	ASTM D790
	MPa 18.0	psi 2610.68	ASTM D790
	MPa 82.0	psi 11893.12	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 3.5	ft·lb/in² 1.67	ISO 179

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 48	ft·lb/in 0.899	-
	J/m 65	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C° 175	F° 347.0	ASTM D648
	C° 65.0	F° 149.0	ASTM D648
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE	8.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 240	F° 545.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 65.0	F° 176.0 - 149.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.