Ultramid® 8235G HS BK-102

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid 8235G HS BK-102 یک ترکیب قالب گیری تزریقی PA6 با 50% الیاف شیشه تقویت شده، تثبیت شده در برابر حرارت و رنگدانه دار مشکی است که سطح عالی از استحکام، سختی، عملکرد در دمای بالا و پایداری ابعادی را ارائه می دهد. مقاومت آن در برابر خزش تحت بار عالی است. در نسخه های طبیعی، مشکی، مقاوم در برابر آب و هوا و رنگدانه دار موجود است. کاربردها Ultramid 8235G HS BK-102 به طور کلی برای کاربردهایی مانند محفظه ابزارهای برقی، گوش گیرهای گاو، قاب چمدان، فن ها و محفظه های تنظیم کننده فشار توصیه می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-231133	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی بالا استحکام بالا	- -	
کاربردها	محفظه‌ها چمدان برچسب‌های گوش قالب‌گیری شده ابزارهای برق/دیگر	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.56 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	-
جذب آب		-	-
	4.8 %	-	ASTM D570
	4.8 %	-	ISO 62
	1.4 %	-	ASTM D570
	1.4 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 15800	psi 2291600.4	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 210	psi 30457.98	ASTM D638, ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638, ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 14700 MPa 13200	- psi 2132058.6 psi 1914501.6	- ASTM D790 ISO 178
تنش خمشی	MPa 300	psi 43511.4	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 140 kJ/m² 12 kJ/m² 15	- ft·lb/in 2.62 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in² 7.14	- ASTM D256 ISO 180 ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220 C° 210	- F° 428.0 F° 410.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418, ISO 3146
RTI Elec	C° 65.0 C° 130 C° 130	- F° 149.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - -
RTI Imp			UL 746 -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 105	F° 221.0	
	C° 105	F° 221.0	
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.060	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 305 °C 280	F° 581.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 80.0	F° 203.0 - 176.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.