Ultramid® B27 E 01

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid B27 E 01 یک گرید PA6 اکستروژن با ویسکوزیته کم و مصارف عمومی است که برای ترکیب مناسب است. این محصول مطابق با الزامات FDA از جمله 21 CFR 177.1500، دستورالعمل اتحادیه اروپا EC/2002/72، توصیه BfR آلمان "1.6.1998 ،"X Polyamide است یا قوانین سایر کشورها در صورت درخواست ارائه خواهد شد. کاربردها کاربردهای معمولی شامل تک رشته ها است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا عمومی (هدف) ویسکوزیته پایین مقاوم در برابر روغن	- - - -	- - - -
کاربردها	ترکیب عمومی (هدف) تک‌فیلامنت‌ها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	تماس غذایی BfR، درجه‌بندی نامشخص EC 1907/2006 (REACH) EU 2002/72/EC FDA 21 CFR 177.1500	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	130 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب		-	ISO 62
	% 9.5	-	-
	% 2.6	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 15	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 179 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک	4.00 3.50	- - -	IEC 60250 - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.010 0.023	- - -	IEC 60250 - -
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 240	F° 545.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 65.0	F° 176.0 - 149.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.