Ultramid® B3L

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid B3L یک گرید PA6 قالب گیری تزریقی اصلاح شده با ضربه و با جریان آسان برای پردازش سریع است. کاربردها کاربردهای معمولی شامل مقالات مقاوم در برابر ضربه مانند محفظه ها، اتصالات، قطعات کوچک و لنگرها است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531652 E41871-233694	- -	- -
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع جریان خوب مقاومت خوب در برابر ضربه تغییر یافته ضربه‌ای مقاوم در برابر روغن	- - - - -	- - - - -
کاربردها	اتصالات محفظه‌ها	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
رتبه‌بندی‌های استاندارد			
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	100 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.1 %	-	-
جذب آب	% 9.0 % 9.0 % 2.5 % 2.5	- - - - -	- ASTM D570 ISO 62 ASTM D570 ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 69.0 MPa 70.0	- psi 10007.62 psi 10152.66	- ASTM D638 ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 4.0 % 4.0 % 25	- - - -	- ASTM D638 ISO 527-2 ASTM D638
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 25	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2500 MPa 2300	- psi 362595.0 psi 333587.4	- ASTM D790 ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 6.0 kJ/m² 10	- ft·lb/in² 2.85 -	ISO 179 - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 179 - -
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53 J/m 130 kJ/m² 15	- ft·lb/in 0.9927 ft·lb/in 2.43 ft·lb/in² 7.14	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 160 C° 66.0 C° 65.0	- F° 320.0 F° 150.8 F° 149.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418, ISO 3146

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE		-	-
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	8.5E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
		-	IEC 60093
	1.0E+13 ohms·cm		
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	3.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	0.010	-	-
	0.024	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 240	F° 545.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 65.0	F° 176.0 - 149.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.