Ultramid® B3WG5 BK00564

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid B3WG5 BK00564 یک گرید PA6 قالب گیری تزریقی رنگدانه دار مشکی و تقویت شده با 25٪ الیاف شیشه با مقاومت در برابر پیری حرارتی است. کاربردها کاربردهای معمول شامل چرخ های فن است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531659 E41871-233702	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی مقاوم در برابر روغن	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	50.0 cm³/10min	-	ISO 1133

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	150 MPa	21755.7 psi	-
	150 MPa	21755.7 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	3.3 %	-	-
	3.6 %	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	-
	7.5 kJ/m²	3.57 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
			ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	C° 210	F° 410.0	
	C° 200	F° 392.0	
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 83.0	F° 181.4	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 295 °C 270	F° 563.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 80.0	F° 203.0 - 176.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.