Ultramid® B3WG6 CR BK23210

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid B3WG6 CR BK23210 یک گرید PA6 قالب گیری تزریقی تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 30% الیاف شیشه برای کاربردهای مرتبط با تصادف است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی مقاوم در برابر روغن	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.6	-	-
	% 2.1	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.4	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	8.5 kJ/m²	4.04 ft·lb/in²	-
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	95 kJ/m²	45.2 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.