Ultramid® B3WG7 BK00564

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid B3WG7 BK00564 یک گرید PA6 قالب گیری تزریقی مشکی رنگدانه دار و تقویت شده با 35% الیاف شیشه برای قطعات بسیار صلب و پایدار از نظر ابعادی است که در برابر پیری در دمای بالا مقاوم هستند و حفظ خواص در محیط آب گرم را بهبود بخشیده اند. کاربردها کاربردهای معمولی شامل پدال های کلاچ و گاز خودرو می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531662 E41871-233704	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی سختی بالا مقاوم در برابر روغن	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی زیر کاپوت خودرو	- -	- -

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.2	-	-
	% 2.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	188 MPa	27267.14 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک	3.90	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.021 0.021	- - -	IEC 60250 - -
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 450	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 83.0	F° 181.4	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 295 °C 270	F° 563.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 80.0	F° 203.0 - 176.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.