Ultramid® 1403-2 BK ND3007

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۳٪ پارچه شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid 1403-2 BK ND3007 یک PA6/6 قالب گیری تزریقی رنگدانه دار سیاه و تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 13٪ الیاف شیشه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-317184	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پارچه شیشه‌ای، 13% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 7.4	-	-
	% 2.2	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	-
	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	-
	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.2 kJ/m²	2.47 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	262 C°	503.6 F°	ISO 75-2/B
	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.