Ultramid® 1403-2 NF3001

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid 1403-2 NF3001 یک PA6/6 قالب گیری تزریقی تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 13٪ الیاف شیشه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-317184	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 13% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 7.4	-	-
	% 2.2	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	-
	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	-
	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.2 kJ/m²	2.47 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	262 C°	503.6 F°	ISO 75-2/B
	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	60.0 °C	140.0 °F	-
زمان خشک کردن	1.0 to 2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 to 0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	288 to 305 °C	550.4 - 581.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 to 0.350 MPa	0.0 - 50.76 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 80 rpm	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0 تا 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.