Ultramid® 66 H2 G/25-V0KB1 NAT0046

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid® 66 H2 G/25-V0KB1 NAT0046 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است. می‌توان آن را با قالب‌گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها شامل: سازگار با REACH، سازگار با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-556445	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm³	-	ISO 1183

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.4 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7900 MPa	1145800.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	8.5 kJ/m²	4.04 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	7.7 kJ/m²	3.66 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/A

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.050 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 300	545.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	80.0 °C to 90.0	176.0 - 194.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.