Ultramid® A3EG3

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid A3EG3 یک گرید PA66 قالب گیری تزریقی تقویت شده با 15٪ الیاف شیشه است. کاربردها کاربردهای معمولی شامل اجزا و محفظه های ماشین آلات با سفتی متوسط و همچنین قطعات عایق الکتریکی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531618 E41871-233728	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی خوب مقاوم در برابر روغن	- -	- -
کاربردها	قطعات الکتریکی عایق الکترونیکی محفظه‌ها قطعات ماشین/مکانیکی	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.24 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	70.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.55 %	-	-
جذب آب		-	-
	7.0 %	-	ASTM D570
	7.0 %	-	ISO 62
	2.2 %	-	ASTM D570
	2.2 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	-
	MPa 114	psi 16534.33	ASTM D638
	MPa 156	psi 22625.93	ISO 527-2
	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa 5170	psi 749846.46	ASTM D790
	MPa 5200	psi 754197.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	-
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	kJ/m² 43	ft·lb/in² 20.46	-
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
	kJ/m² 5.5	ft·lb/in² 2.62	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C° 250	F° 482.0	ASTM D648, ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE		-	-
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	3.3E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.5E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	0.014	-	-
	0.023	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 305 °C 280	F° 581.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.