Ultramid® A3EG7 FC Aqua

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid® A3EG7FC Aqua black 23285 برای قطعات پلاستیکی بهینه شده است، که نیاز به تاییدیه مواد برای آب آشامیدنی یا تماس مستقیم با مواد غذایی دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 35% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مطابقت با تماس غذایی	-	-
کاربردها	غیر خاص برای کاربردهای غذایی کاربرد آب شرب	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ACS بدون رتبه‌بندی DVGW W270 EC 1907/2006 (REACH) EC 2023/2006 FDA 21 CFR 177.1500 FDA 21 CFR 178.3297 KTW بدون رتبه‌بندی NSF بدون رتبه	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	WRAS بدون درجه‌بندی اروپا 10/1/2011 12:00:00 AM	- -	
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	ISO 294-4
	0.37 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
عدد ویسکوزیته	145 cm³/g	-	ISO 307
جمع‌شدگی قالب	0.50 %	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص دما		-	IEC 60216
	135 C°	275.0 F°	IEC 60216
	165 C°	329.0 F°	IEC 60216

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر دمای عملیاتی	C° 240	F° 464.0	-
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C 1500	-	-
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.35	-	DIN 52612

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی (بیشتر از ۱.۰۰ میلی‌متر)	قبول شده	-	FMVSS 302
اختصار پلیمر	PA66-GF35	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 290	F° 554.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 290	F° 554.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	290 C°	554.0 F°	-
دمای نازل	290 C°	554.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی	-- MPa	-	ISO 899-1
مدول خمشی	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	300 MPa	43511.4 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m² 14 kJ/m²	- 5.71 ft·lb/in² 6.66 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	75 kJ/m² 95 kJ/m²	- 35.69 ft·lb/in² 45.2 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 180/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.