# Ultramid® A3EG7 FC

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | ۳۵٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی تقویت شده با الیاف شیشه برای مقالاتی که در نظر گرفته شده است با مواد غذایی در تماس باشند.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E41871-233731 | - | - |
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | قابل قبول برای تماس با غذا<br>مقاوم در برابر روغن | -<br>- | -<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.41 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **چگالی ظاهری** | 0.70 g/cm³ | - | - |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 35.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | 4.7 to 5.3 % | - | - |
| | 1.4 to 1.8 % | - | - |
| **عدد ویسکوزیته** | 145 cm³/g | - | ISO 307 |
| **جمع‌شدگی قالب** | 0.50 % | - | - |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **حداکثر دمای سرویس** | 240 C° | 464.0 F° | - |
| **شاخص دما** | | - | IEC 60216 |
| | 165 C° | 329.0 F° | - |
| | 135 C° | 275.0 F° | - |
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | 250 C° | 482.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 250 C° | 482.0 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | 260 C° | 500.0 F° | ISO 11357-3 |
| **CLTE** | | - | ISO 11359-2 |
| | 1.5E-5 تا 2.0E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | 6.0E-5 تا 7.0E-5 cm/cm/°C | - | - |
| **گرمای ویژه** | 1500 J/kg/°C | - | - |
| **رسانندگی گرمایی** | 0.35 W/m/K | - | DIN 52612 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **اختصار پلیمر** | PA66-GF35 | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 11500 MPa | 1667937.0 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 210 MPa | 30457.98 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خزش کششی** | -- MPa | - | ISO 899-1 |
| **مدول خمشی** | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 300 MPa | 43511.4 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | | - | ISO 179/1eA |
| | 12 kJ/m² | 5.71 ft·lb/in² | - |
| | 14 kJ/m² | 6.66 ft·lb/in² | - |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | | - | ISO 179/1eU |
| | 75 kJ/m² | 35.69 ft·lb/in² | - |
| | 95 kJ/m² | 45.2 ft·lb/in² | - |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | 14 kJ/m² | 6.66 ft·lb/in² | ISO 180/A |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | -- ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **گذردهی نسبی** | 3.50 | - | IEC 60250 |
| **ضریب تلفات (Dissipation Factor)** | 0.020 | - | IEC 60250 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 550 V | - | IEC 60112 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 280 °C to 300 | 536.0 - 572.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 80.0 °C to 90.0 | 176.0 - 194.0 °F | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.