# Ultramid® A3HG7

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | ۳۵٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Ultramid A3HG7 یک گرید PA66 قالب گیری تزریقی تقویت شده با 35٪ الیاف شیشه است. کاربردها کاربردهای معمولی شامل اجزای ماشین آلات و محفظه هایی با استحکام و پایداری ابعادی بالا مانند چرخ دنده ها، محفظه های شیر برقی، بخاری های جریان الکتریکی، اتصالات کابل دنباله دار و همچنین قطعات عایق الکتریکی است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E36632-531625<br>E41871-233736 | -<br>- | -<br>- |
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب<br>سختی بالا<br>مقاوم در برابر روغن | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **کاربردها** | عایق الکترونیکی<br>چرخ دنده‌ها<br>محفظه‌ها<br>قطعات ماشین/مکانیکی | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.41 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 40.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | 5.0 % | - | - |
| | 1.6 % | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 11500 MPa | 1667937.0 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 210 MPa | 30457.98 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | | - | ISO 179 |
| | 12 kJ/m² | 5.71 ft·lb/in² | - |
| | 13 kJ/m² | 6.19 ft·lb/in² | - |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | | - | ISO 179 |
| | 75 kJ/m² | 35.69 ft·lb/in² | - |
| | 95 kJ/m² | 45.2 ft·lb/in² | - |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | C° 250 | F° 482.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 250 | F° 482.0 | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب (DSC)** | C° 260 | F° 500.0 | ISO 3146 |
| **CLTE** | | - | - |
| | 1.7E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | 6.5E-5 cm/cm/°C | - | - |
| **RTI Elec** | | - | UL 746 |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| **RTI Imp** | | - | UL 746 |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| **RTI Str** | | - | UL 746 |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | 3.50 | - | IEC 60250 |
| **ضریب تلفات (Dissipation Factor)** | | - | IEC 60250 |
| | 0.020 | - | - |
| | 0.020 | - | - |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 550 | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 4.0 hr 2.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.12 | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | to 305 °C 280 | F° 581.0 - 536.0 | - |
| **دمای قالب** | to 90.0 °C 80.0 | F° 194.0 - 176.0 | - |
| **فشار تزریق** | to 12.5 MPa 3.50 | psi 1812.98 - 507.63 | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.