Ultramid® A3WGM33 BK20560

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه؛ ۱۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب‌گیری تزریقی ترکیبی از الیاف شیشه‌ای و معدنی برای قطعات با سختی بالا و ثبات ابعادی و سطحی خوب، مانند پوشش سر سیلندر خودرو.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن معدنی، 15% پرکننده به وزن	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب پایان سطح خوب سختی بالا مقاوم در برابر روغن	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 5.5	-	-
	% 1.7	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9900 MPa	1435876.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/A

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اختصار پلیمر	PA66-(GF15+M15)	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 290	536.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 90.0	176.0 - 194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.