Ultramid® A3X3G5

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک گرید قالب‌گیری تزریقی تقویت‌شده با الیاف شیشه با بهبود مقاومت در برابر شعله بر پایه فسفر قرمز، برای قطعاتی که نیاز به استحکام و سفتی بالا دارند؛ خواص الکتریکی برجسته. UL94-V0/3,2mm.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233752	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 25% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا عملکرد الکتریکی خوب مقاومت خوب مقاومت در برابر روغن مقاومت در برابر شعله	- - - - -	- - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.34 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	40.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
عدد ویسکوزیته	140 cm³/g	-	ISO 307
جمع‌شدگی قالب	0.50 %	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص دما		-	IEC 60216
	135 C°	275.0 F°	IEC 60216
	153 C°	307.4 F°	IEC 60216
حداکثر دمای عملیاتی	220 C°	428.0 F°	-
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/B
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C 1500	-	-
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.33	-	DIN 52612

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی (بیشتر از ۱.۰۰ میلی‌متر)	قبول شده	-	FMVSS 302
اختصار پلیمر	PA66-GF25 FR	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 290	F° 554.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 290	F° 554.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 290	F° 554.0	-
دمای نازل	C° 290	F° 554.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی	-- MPa	-	ISO 899-1
مدول خمشی	7100 MPa	1029769.8 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	65 kJ/m² 70 kJ/m²	- 30.93 ft·lb/in² 33.31 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.70	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	575 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-1	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.