Ultramid® A3Z HP UV

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid A3Z HP UV یک PA66 اصلاح شده با ضربه است که حاوی پایدارکننده‌های حرارتی و نور ماوراء بنفش است. طراحی شده برای حداکثر استحکام در دماهای پایین، Ultramid A3Z HP UV ترکیبی منحصر به فرد از عملکرد ضربه و قابلیت پردازش عالی را ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
	سختی دما پایین	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.08 g/cm³	-	ISO 1183

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	50 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	22 kJ/m² 83 kJ/m²	- 10.47 ft·lb/in² 39.49 ft·lb/in²	ISO 180 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	63.0 C°	145.4 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	258 C°	496.4 F°	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 304 °C	536.0 - 579.2 F°	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 to 0.350 MPa	0.0 - 50.76 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 80 rpm	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0 تا 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.