Ultramid® A3Z

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک گرید قالب گیری تزریقی اصلاح شده با ضربه و تثبیت شده برای قطعات و محفظه ها با مقاومت در برابر ضربه در دمای پایین.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531635 E41871-233757	- -	- -
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای مقاومت در برابر ضربه دما پایین مقاومت در برابر روغن	- - -	- - -
کاربردها	پوسته	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	38.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
جمع‌شدگی قالب	0.85 %	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول شده	-	FMVSS 302
اختصار پلیمر	PA66-I	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 290	F° 554.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 290	F° 554.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 290	F° 554.0	-
دمای نازل	C° 290	F° 554.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1900	psi 275572.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	% 45	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	MPa --	-	ISO 899-1
مدول خمشی	MPa 1750	psi 253816.5	ISO 178
تنش خمشی	MPa 64.0	psi 9282.43	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 31	ft·lb/in² 14.75	ISO 179/1eA
	kJ/m² 90	-	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/A
	kJ/m² 29	ft·lb/in² 13.8	ISO 180/A
	kJ/m² 90	-	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C 1700	-	-
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.33	-	DIN 52612

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	4.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.016	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.