Ultramid® A3Z3

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی، ضربه متوسط تا زیاد برای قطعات فنی مانند کانال های کابل با لولاهای ویژه قالب گیری شده تزریقی، شاخه های دیواری، بست ها و گیره ها.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا مقاوم در برابر روغن	- -	- -
کاربردها	اتصالات پلاگ‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	6.5 to 7.5 %	-	-
	2.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	-
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	170 C°	338.0 F°	ISO 75-2/B
	65.0 C°	149.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	-- V	-	IEC 60112

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول شده	-	FMVSS 302
اختصار پلیمر	PA66-I	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.