Ultramid® A3ZG3 HP BK20465

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid A3ZG3 HP BK20465 یک گرید PA66 قالب گیری تزریقی با 15٪ الیاف شیشه تقویت شده و تثبیت شده در برابر حرارت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی مقاوم در برابر روغن	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4900 MPa	710686.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	4.1 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4400 MPa	638167.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	235 C°	455.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	60.0 C°	140.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	1.0 hr to 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 to 0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	288 °C to 305	550.4 - 581.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 100	140.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 MPa to 0.345	0.0 - 50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 80	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0 تا 4.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.