# Ultramid® Endure D5G3 BM BK20560

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Ultramid Endure D5G3 BM BK20560 یک گرید قالب گیری بادی تقویت شده با الیاف شیشه است که دارای رفتار افتادگی خوب، تورم ایده آل و مقاومت عالی در برابر پیری حرارتی تا حداقل 220 درجه سانتیگراد (428 درجه فارنهایت) است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه‌ای | - | - |
| **ویژگی‌ها** | مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی | - | - |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | دمش‌گیری | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.23 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 5500 MPa | 797709.0 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 115 MPa | 16679.37 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 5.0 % | - | ISO 527-2 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 4.4 kJ/m²<br>10 kJ/m² | -<br>2.09 ft·lb/in²<br>4.76 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | 48 kJ/m²<br>84 kJ/m² | -<br>22.84 ft·lb/in²<br>39.97 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 250 C°<br>220 C° | -<br>482.0 F°<br>428.0 F° | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب (DSC)** | 260 C° | 500.0 F° | ISO 3146 |
| **CLTE** | 3.3E-5 تا 3.4E-5 cm/cm/°C<br>9.5E-5 تا 1.3E-4 cm/cm/°C | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن قالب‌گیری دمشی** | 71 C° | 159.8 F° | - |

| سایر | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **زمان خشک کردن قالب‌گیری دمشی** | 2.0 hr to 4.0 | - | - |
| **دمای مذاب قالب‌گیری دمشی** | 270 °C to 290 | 518.0 - 554.0 °F | - |
| **محتوای رطوبت قالب‌گیری دمشی** | 0.15 % | - | - |
| **دمای قالب قالب‌گیری دمشی** | 60 °C to 90 | 140.0 - 194.0 °F | - |
| **نسبت دمش (Blow-up Ratio)** | 2.0:1.0 | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.