Ultramid® N-265 NF3001

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid N-265 NF3001 یک PA6/6 تقویت شده با 40% مواد معدنی با کاربرد عمومی است که صافی و پایداری ابعادی عالی را در قالب‌گیری تزریقی ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-317039	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) پایداری ابعادی خوب	- -	- -
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 5.1	-	-
	% 1.5	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9900 MPa	1435876.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	-
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	3.1 kJ/m²	1.47 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/B
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	60.0 °C	140.0 °F	-
زمان خشک کردن	1.0 to 2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 to 0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	288 to 305 °C	550.4 - 581.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 to 0.350 MPa	0.0 - 50.76 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 80 rpm	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0 تا 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.