Ultramid® C3U BK23079

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid C3U BK23079 یک گرید PA6/66 همه منظوره قالب‌گیری تزریقی، رنگدانه‌دار مشکی با بهبود مقاومت در برابر شعله است. این محصول به عنوان 94V0 در ضخامت حداقل 0.4 میلی‌متر توسط UL شناخته شده است. کاربردها برای قطعات عایق الکتریکی مقاوم در برابر ضربه مانند پایه‌های اتصال و نوارهای اتصال دوشاخه استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531680 E41871-233722 E333174-100976889 E333174-101180750	- - - -	- - - -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) مقاومت خوب در برابر ضربه	- - -	- - -
کاربردها	قطعات الکتریکی عایق الکترونیکی عمومی (هدف)	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.16 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 8.5	-	-
	% 2.9	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3770 MPa	546793.26 psi	ISO 527-2
تنش کششی	84.0 MPa	12183.19 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.7	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	69 kJ/m²	32.83 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	68.0 C°	154.4 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	243 C°	469.4 F°	ISO 3146
RTI Elec		-	UL 746
	110 C°	230.0 F°	-
	120 C°	248.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 240	F° 545.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 65.0	F° 176.0 - 149.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.