Ultramid® C3U

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultramid C3U یک گرید PA6/66 همه منظوره قالب‌گیری تزریقی با بهبود مقاومت در برابر شعله است. این محصول به عنوان 94V0 در ضخامت حداقل 0.4 میلی‌متر توسط UL شناخته شده است. کاربردها برای قطعات عایق الکتریکی مقاوم در برابر ضربه مانند پایه‌های اتصال و نوارهای اتصال دوشاخه استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531680 E41871-233722 E333174-100976889 E333174-101180750	- - - -	- - - -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) مقاومت خوب در برابر ضربه	- - -	- - -
کاربردها	قطعات الکتریکی عایق الکترونیکی عمومی (هدف)	- - -	- - -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد			
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	140 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 %	-	-
جذب آب		-	-
	8.5 %	-	ASTM D570
	8.5 %	-	ISO 62
	2.9 %	-	ASTM D570
	2.9 %	-	ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	100 MPa	14503.8 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3500	psi 507633.0	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 83.0 MPa 75.0	- psi 12038.15 psi 10877.85	- ASTM D638 ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 5.0 % 4.0 % 50	- - - -	- ASTM D638 ISO 527-2 ASTM D638
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 6.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3000	psi 435114.0	ASTM D790, ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.0 kJ/m² 9.0	- ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in² 4.28	ISO 179 - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 80	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 32 J/m 43 kJ/m² 4.5	- ft·lb/in 0.5994 ft·lb/in 0.8054 ft·lb/in² 2.14	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 224 C° 91.0 C° 70.0	- F° 435.2 F° 195.8 F° 158.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 243	F° 469.4	ASTM D3418, ISO 3146

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE		-	-
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
		-	IEC 60093
	1.0E+13 ohms·cm		
استحکام الکتریکی	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	3.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 240	F° 545.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 65.0	F° 176.0 - 149.0	-
فشار تزریق	to 12.5 MPa 3.50	psi 1812.98 - 507.63	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.