Ecovio® IS 1335

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBAT
فیلر	۳۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی پر شده با مواد معدنی، زیست تخریب پذیر مطابق با DIN EN 13432، به عنوان مثال برای کاربردهای بسته بندی سفت و سخت در تماس با مواد غذایی. گرید BASF ecovio® IS (تخصصی تزریق) پلاستیک هایی برای محصولاتی هستند که در نظر گرفته شده است با مواد غذایی در تماس باشند. این پلاستیک ها هنجارهای نظارتی مختلف مواد غذایی مانند FDA، تماس با مواد غذایی اروپا n°2002/72/EC و/یا GMP (EC) n°2023/2006 را برآورده می کنند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	زیست‌تجزیه‌پذیر مطابقت با تماس غذایی	- -	- -
کاربردها	بسته‌بندی غذا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DIN EN 13432 EC 1907/2006 (REACH) EC 2023/2006 FDA تماس با مواد غذایی، بدون رتبه‌بندی اروپایی EC/2002/72	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.47 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	9.00 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.20 %	-	ISO 294-4
	0.10 %	-	ISO 294-4
جمع‌شدگی قالب	0.14 %	-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	4.0 %	-	ISO 527-2/50

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	55.0 C°	131.0 F°	ISO 75-2/B

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 5.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.080	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 25.0	F° 77.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای نازل	C° 195	F° 383.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.