Ultradur® B 2300 G6 HR LS BK15045

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur B 2300 G6 HR LS BK15045 یک PBT مقاوم در برابر هیدرولیز، حساس به لیزر، رنگدانه مشکی و تقویت شده با 30٪ فایبرگلاس است که ویژگی های جریان برتری را نشان می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	جریان بالا مقاوم در برابر هیدرولیز	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.53 g/cm³	-	ISO 1183
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	91.0 ml/g	-	ISO 1628

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	111 MPa	16099.22 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7900 MPa	1145800.2 psi	ISO 178

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	207 C°	404.6 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	223 C°	433.4 F°	ISO 3146
CLTE			
		-	-
	1.7E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 275 °C	482.0 - 527.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 F°	-
فشار تزریق	3.45 to 10.3 MPa	500.38 - 1493.89 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.