Ultradur® B 4040 G11 HMG BK15029

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۵۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur B 4040 G11 HMG BK15029 یک آلیاژ پلی بوتیلن ترفتالات تقویت شده با 55% فیبر شیشه است. علاوه بر سفتی بالا، پایداری ابعادی فوق العاده ای را ارائه می دهد. کاربردها کاربردهای معمولی شامل اجزای بیرونی خودرو مانند براکت های آینه و بازوهای برف پاک کن می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 55% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی بالا	- -	- -
کاربردها	قطعات خارجی خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.81 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.50 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	21000 MPa	3045798.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	163 MPa	23641.19 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	1.3 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	19200 MPa	2784729.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	47 kJ/m²	22.36 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 219 C° 207	- F° 426.2 F° 404.6	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 223	F° 433.4	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	F° 518.0 - 482.0	-
دمای قالب	60.0 °C to 100	F° 212.0 - 140.0	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	1812.98 - 507.63 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.