Ultradur® B 4300 G10

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب‌گیری تزریقی با 50% فیبر شیشه برای قطعات فنی بسیار صلب (به عنوان مثال PCBها و محفظه‌های موتور کوچک).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233775 E36632-101288610	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی بالا	-	-
کاربردها	محفظه‌های موتور الکتریکی قطعات مهندسی بردهای مدار چاپی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

شکل ظاهری

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT-GF50	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.73 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 to 0.80 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	3.50 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب		- - -	ISO 62 - -
	0.40 % 0.20 %		
عدد ویسکوزیته	97.0 cm³/g	-	ISO 307
جمع‌شدگی قالب			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	% 0.20	-	-
	% 0.90	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 220	psi 31908.36	ISO 2039-1

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر دمای سرویس	C° 210	F° 410.0	-
شاخص دما		-	IEC 60216
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 160	F° 320.0	-
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3
CLTE	2.0E-5 تا 3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C 950	-	-
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.36	-	DIN 52612

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشتعال‌پذیری توسط منابع الکتریکی	BH2	-	IEC 60707
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	4.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	1.2E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)		-	IEC 60112
	V 425	-	-
	V 125	-	-
طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی (بیشتر از ۱.۰۰ میلی‌متر)	قبول شده	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	80.0 °C	176.0 °F	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C	500.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 °C	509.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	270 C°	518.0 F°	-
دمای نازل	270 C°	518.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 275	500.0 - 527.0 F°	-
دمای قالب	80.0 °C to 120	176.0 - 248.0 F°	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	16500 MPa	2393127.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	1.7 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	-
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.