Ultradur® B 4300 G3

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب‌گیری تزریقی با جریان آسان با 15% فیبر شیشه؛ برای قطعات فنی صلب، مقاوم و پایدار از نظر ابعادی (به عنوان مثال شماره‌گیرهای تایمر، کلیدها، دستگیره‌ها، قطعات ترموستات، دستگیره‌های درب فر، محفظه‌های توستر و گریل‌ها).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-528070 E36632-101287332	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب جریان خوب سختی خوب سختی متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	دستگیره‌ها محفظه‌ها دکمه‌ها	- - -	- - -

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.42 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب		- % 0.40 % 0.20	ISO 62 - -
عدد ویسکوزیته	112 cm³/g	-	ISO 307
جمع‌شدگی قالب		- % 0.50 % 1.4	- - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر دمای سرویس	210 C°	410.0 F°	-
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	200 C°	392.0 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشتعال‌پذیری توسط منابع الکتریکی	HB	-	IEC 60707
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	0.00120	-	-
	0.0150	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	3.7E-4	-	-
	3.7E-4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی (بیشتر از ۱.۰۰ میلی‌متر)	قبول	-	FMVSS 302

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.5 %	-	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	41 kJ/m²	19.51 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 280	500.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 100	140.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.