Ultradur® B 4300 G4

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur B 4300 G4 یک PBT قالب گیری تزریقی با جریان آسان با 20٪ تقویت الیاف شیشه برای قطعات سخت، مقاوم و پایدار از نظر ابعادی است. کاربردها کاربردهای معمول شامل دستگیره های درب خودرو، محفظه های موتورهای الکتریکی کوچک، نگهدارنده های چراغ جلو و کنترل کننده های درام است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-101287333 E41871-233777	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب جریان خوب سختی خوب سختی بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه‌های موتور الکتریکی دستگیره‌ها	- - -	- - -

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.45 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	14.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30 % 1.2 % 0.43	- - - -	- - ISO 294-4 ISO 294-4
جذب آب	% 0.40 % 0.40 % 0.20 % 0.20	- - - - -	- ASTM D570 ISO 62 ASTM D570 ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	109.0 ml/g	-	ISO 1628

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7100 MPa	1029769.8 psi	ISO 527-2
استحکام کششی	120 MPa 173 MPa	- 17404.56 psi 25091.57 psi	- ASTM D638, ISO 527-2 ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
مدول خمشی	6140 MPa 6300 MPa	- 890533.32 psi 913739.4 psi	- ASTM D790 ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	54 kJ/m² 58 kJ/m²	- 25.69 ft·lb/in² 27.6 ft·lb/in²	ISO 179 - -
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	220 C° 205 C°	- 428.0 F° 401.0 F°	- ASTM D648, ISO 75-2/B ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	223 C°	433.4 F°	ASTM D3418, ISO 3146

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257, IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.70	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	1.2E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 300	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 100	140.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.