Ultradur® B 4300 G6 LT BK15092

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur B 4300 G6 LT BK15092 یک PBT قالب گیری تزریقی با 30٪ الیاف شیشه، رنگدانه مشکی، برای قطعات صنعتی، کاربردهای سخت و پایدار ابعادی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی خوب سختی بالا	- - -	- - -
کاربردها	قطعات صنعتی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.53 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.40	-	-
	% 0.20	-	-
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	102.0 ml/g	-	ISO 1628

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	9.6 kJ/m²	4.57 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	9.3 kJ/m²	4.42 ft·lb/in²	-
	64 kJ/m²	30.45 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	204 C°	399.2 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 100	140.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	3.45 MPa to 10.3	500.38 - 1493.89 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.