Ultradur® B 4300 K4

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۲۰٪ گوی شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب‌گیری تزریقی با 20% دانه‌های شیشه برای قطعات فنی با انحراف کم (مانند قطعات دقیق برای تجهیزات نوری، حسگرهای سطح سوخت، محفظه‌های متر گاز).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233779	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۲۰% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین	-	-
کاربردها	قطعات مهندسی محفظه‌ها کاربردهای اپتیکال	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

شکل ظاهری

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT-GB20	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.45 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 to 0.80 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	16.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ISO 294-4 - -
	1.9 % 1.9 %	- -	
جذب آب		- - -	ISO 62 - -
	0.40 % 0.20 %		

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عدد ویسکوزیته	115 cm³/g	-	ISO 307
سختی فرورفتگی ساچمه	150 MPa	21755.7 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	6.0 %	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
مدول خمشی	3400 MPa	493129.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	26 kJ/m²	12.37 ft·lb/in²	-
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	170 C°	338.0 F°	ISO 75-2/B
	70.0 C°	158.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	223 C°	433.4 F°	ISO 11357-3
CLTE	8.0E-5 تا 9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	1600 J/kg/°C	-	-
رسانندگی گرمایی	0.27 W/m/K	-	DIN 52612

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	4.00 3.70	- - -	IEC 60250 - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.012 0.019	- - -	IEC 60250 - -
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250 V 125	- - -	IEC 60112 - -
طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری	HB HB	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	80.0 °C	176.0 °F	-
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C	464.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	245 °C	473.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 °C	482.0 °F	-
دمای نازل	250 °C	482.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 275	482.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.