Ultradur® B 4406 G4

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur B 4406 G4 یک درجه تزریق قالب‌گیری با 20% الیاف شیشه‌ای برای قطعاتی است که نیاز به مقاومت در برابر آتش بیشتری دارند (به عنوان مثال، محفظه‌های رله، اتصالات دوشاخه و سوئیچ‌ها، اجزای روشنایی). کاربردها: کاربردهای معمول شامل محفظه‌های رله، اتصالات دوشاخه و سوئیچ‌ها، و اجزای روشنایی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-100378527 E36632-531670 E41871-233788 E41871-233789	- - - -	- - - -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
کاربردها	اتصال‌دهنده‌ها محفظه‌ها چراغ‌های روشنایی کلیدها	- - - -	- - - -

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.55 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	11.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	-
جذب آب		- - - - -	- ASTM D570 ISO 62 ASTM D570 ISO 62
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	112.0 ml/g	-	ISO 1628

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8200	psi 1189311.6	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 117 MPa 125	- psi 16969.45 psi 18129.75	- ASTM D638 ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 2.2 % 2.6	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 48	ft·lb/in² 22.84	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 215 C° 223 C° 177 C° 200	- F° 419.0 F° 433.4 F° 350.6 F° 392.0	- ASTM D648 ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 223	F° 433.4	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C 5.0E-5 cm/cm/°C	- - -	- ASTM E831 -
RTI Elec	C° 140 C° 140 C° 140	- F° 284.0 F° 284.0 F° 284.0	UL 746 - - -
RTI Imp	C° 120 C° 120 C° 120	- F° 248.0 F° 248.0 F° 248.0	UL 746 - - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Str		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.90	-	-
	3.60	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	7.0E-3	-	-
	0.017	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 200	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.