Ultradur® B 4406 G6

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب‌گیری تزریقی با 30% الیاف شیشه برای قطعاتی که به مقاومت در برابر آتش نیاز دارند (به عنوان مثال قطعات پتانسیومتر، کانکتورهای پلاگین و سوکت، سوئیچ‌ها).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531671 E41871-233791 E36632-101116599 E36632-101117278	- - - -	- - - -
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	اجزای الکتریکی کلید اتصال‌دهنده	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - -	- - -
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT FR(17)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.65 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	8.00 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب		- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
	0.40 % 0.20 %		
عدد ویسکوزیته	108 cm³/g	-	ISO 307
جمع‌شدگی قالب		- - -	- - -
	0.20 % 1.0 %		
سختی فرورفتگی ساچمه	220 MPa	31908.36 psi	ISO 2039-1

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص دما	C° 125 C° 150	- F° 257.0 F° 302.0	IEC 60216 IEC 60216 IEC 60216
حداکثر دمای عملیاتی	C° 210	F° 410.0	-
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220 C° 205	- F° 428.0 F° 401.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3
CLTE	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C 1400	-	-
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.32	-	DIN 52612

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشتعال‌پذیری توسط منابع الکتریکی (۴.۰۰ میلی‌متر)	BH2	-	IEC 60707
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.90 3.90	- - -	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات	2.0E-3 0.015	- - -	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)			IEC 60112 IEC 60112 IEC 60112

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	V 200	-	
	V 125	-	
طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی (بیشتر از ۱۰۰۰ میلی‌متر)	قبول	-	FMVSS 302
نوع ISO	11-110 ،MFGHLNR ،PBT، GF30	-	ISO 7792

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 240	F° 464.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 245	F° 473.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 250	F° 482.0	-
دمای نازل	C° 250	F° 482.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11300 MPa	1638929.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.3 %	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 899-1
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	55 kJ/m² 60 kJ/m²	- 26.17 ft·lb/in² 28.55 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.