Ultradur® B 4441 G5

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur B 4441 G5 یک PBT قالب‌گیری تزریقی تقویت‌شده با 25٪ شیشه است که برای الزامات سیم داغ بهینه شده است. برای قطعاتی که به مقاومت در برابر آتش نیاز دارند. (بدون هالوژن و آنتیموان) کاربردها کاربردهای معمولی شامل اجزای لوازم خانگی، کانکتورها و سوئیچ‌های برق است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	بدون آنتیموان ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	- - -	- - -
کاربردها	اجزای دستگاه اتصال‌دهنده‌ها کلیدها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.53 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	15.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.2 %	-	-
	0.44 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.20 %	-	-
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	105.0 ml/g	-	ISO 1628

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.3 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 179
	kJ/m² 47	ft·lb/in² 22.36	-
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 223	F° 433.4	ISO 3146
RTI Elec	C° 140	F° 284.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک	3.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.014	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 525	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 F°	-
فشار تزریق	3.45 to 10.3 MPa	500.38 - 1493.89 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.