Ultradur® B 4500

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید با ویسکوزیته متوسط برای تولید فیلم‌های ریخته‌گری اکسترود شده و پروفیل‌ها و لوله‌های نازک.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233794	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط	-	-
کاربردها	فیلم ریخته‌گری لوله‌کشی پروفایل‌ها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	فیلم ریخته‌گری قالب‌گیری تزریقی اکستروژن لوله اکستروژن پروفایل	- - - -	- -
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.30 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 to 0.80 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	21.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.9 % 1.6	- - -	ISO 294-4 - -
جذب آب	% 0.50 % 0.25	- - -	ISO 62 - -
عدد ویسکوزیته	130 cm³/g	-	ISO 307

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب		-	-
	% 1.5	-	-
	% 1.5	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 130	psi 18854.94	ISO 2039-1

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر دمای سرویس	C° 200	F° 392.0	-
شاخص دما		-	IEC 60216
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 165	F° 329.0	ISO 75-2/B
	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3
CLTE	1.3E-4 تا 1.6E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C 1500	-	-
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.27	-	DIN 52612

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی (بیشتر از ۱.۰۰ میلی‌متر)	قبول شده	-	FMVSS 302
نوع ISO	,PBT, E+F+MGHLN 13-030	-	ISO 7792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	3.7 %	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 899-1
مدول خمشی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.0 kJ/m² 5.2 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 2.47 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.30 3.30	- - -	IEC 60250 - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	1.0E-3 0.020	- - -	IEC 60250 - -
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	550 V 450 V	- - -	IEC 60112 - -

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 275	482.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 70.0	104.0 - 158.0 °F	-
دمای مذاب	250 °C to 275	482.0 - 527.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.