Ultradur® B 4520

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur B 4520 یک گرید PBT قالب‌گیری تزریقی با ویسکوزیته متوسط و انجماد سریع است. کاربردها کاربردهای معمول شامل شاسی و محفظه برای لوازم خانگی، ماشین‌های اداری و خیاطی و قالب‌های سیم پیچ است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531673 E41871-233795	- -	- -
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه تجهیزات تجاری محفظه‌ها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.30 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	19.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 %	-	-
جذب آب		-	-
	0.50 %	-	ASTM D570
	0.50 %	-	ISO 62
	0.25 %	-	ASTM D570
	0.25 %	-	ISO 62
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	130.0 ml/g	-	ISO 1628

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	-
	MPa 60.0	psi 8702.28	ASTM D638, ISO 527-2
	MPa 94.0	psi 13633.57	ISO 527-2
	MPa 22.0	psi 3190.84	ISO 527-2
	MPa 18.0	psi 2610.68	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 3.7	-	ASTM D638, ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی		-	ISO 899-1
	MPa 1800	psi 261068.4	-
	MPa 1200	psi 174045.6	-
مدول خمشی		-	-
	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 37	ft·lb/in 0.693	-
	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C° 163	F° 325.4	ASTM D648
	C° 60.0	F° 140.0	ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 223	F° 433.4	ASTM D3418, ISO 3146

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257, IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.40	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	0.020	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.