Ultradur® S 4090 G4

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PBT+ASA
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultradur S 4090 G4 یک ترکیب PBT+ASA تقویت شده با 20% شیشه است. این ماده قالب گیری هایی با پرداخت سطح خوب تولید می کند، در برابر مواد شیمیایی و ترک خوردگی ناشی از تنش مقاوم است و دارای جمع شدگی و تاب برداشتن کم است. کاربردها شامل محفظه های تجهیزات با تنش بالا در بخش های خودرو، الکتریکی و خانگی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233617	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب پایان سطح خوب مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا (ESCR) کاهش پایین وارپینگ پایین	- - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه الکتریکی	- -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کالاهای خانگی محفظه‌ها	- -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.39 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	20.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 0.30	-	-
	% 0.74	-	ISO 294-4
	% 0.43	-	ISO 294-4
جذب آب		-	-
	% 0.40	-	ASTM D570
	% 0.40	-	ISO 62
	% 0.20	-	ASTM D570
	% 0.20	-	ISO 62
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	105.0 ml/g	-	ISO 1628

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6900	psi 1000762.2	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 100 MPa 160 MPa 68.0 MPa 42.0	- psi 14503.8 psi 23206.08 psi 9862.58 psi 6091.6	- ASTM D638, ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 2.5	-	ASTM D638, ISO 527-2
مدول خزش کششی	MPa 5300 MPa 4700	- psi 768701.4 psi 681678.6	ISO 899-1 - -
مدول خمشی	MPa 6100 MPa 6400	- psi 884731.8 psi 928243.2	- ASTM D790 ISO 178
استحکام خمشی	MPa 159	psi 23061.04	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 43 kJ/m² 55	- ft·lb/in² 20.46 ft·lb/in² 26.17	ISO 179 - -
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 68 J/m 80 kJ/m² 7.0	- ft·lb/in 1.27 ft·lb/in 1.5 ft·lb/in² 3.33	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 216 C° 205	- F° 420.8 F° 401.0	- ASTM D648 ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 194 C° 160	F° 381.2 F° 320.0	
دمای ذوب پیک	C° 223	F° 433.4	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 90.0	F° 194.0	-
	C° 90.0	F° 194.0	-
	C° 90.0	F° 194.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257, IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.60	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	3.0E-3	-	-
	0.019	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 450	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.040 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 100	140.0 - 212.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.