# Ultradur® B 4406 G6 Q113

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | PBT+PET |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

گرید قالب‌گیری تزریقی با 30% الیاف شیشه برای قطعاتی که به مقاومت در برابر آتش نیاز دارند (به عنوان مثال محفظه‌های رله، کانکتور پلاگین، قطعات سوئیچ و لامپ)

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E36632-531671<br>E41871-233790 | -<br>- | -<br>- |
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | ماده مقاوم در برابر شعله | - | - |
| **کاربردها** | اتصال‌دهنده‌ها<br>محفظه‌ها<br>کلیدها | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |

### شکل ظاهری

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | سیاه<br>رنگ طبیعی | -<br>- | -<br>- |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| **داده‌های چند نقطه‌ای** | مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) | - | - |
| **شناسه رزین (ISO 1043)** | PBT FR(17) | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.68 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **چگالی ظاهری** | 0.70 to 0.80 g/cm³ | - | - |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 19.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | -<br>-<br>- | ISO 294-4<br>-<br>- |
| **جذب آب** | | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |
| **عدد ویسکوزیته** | 108 cm³/g | - | ISO 307 |
| **جمع‌شدگی قالب** | | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **اشتعال‌پذیری توسط منابع الکتریکی** | BH2 | - | IEC 60707 |
| **مقاومت ویژه سطحی** | ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **گذردهی نسبی** | 3.90<br>3.70 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **ضریب تلفات (Dissipation Factor)** | 1.4E-3<br>0.016 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 200 | - | IEC 60112 |
| **طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری** | V-0<br>V-0 | -<br>-<br>- | IEC 60695-11-10, -20<br>-<br>- |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نوع ISO** | PBT، MFGHLNR، 11-120، GF30 | - | ISO 7792 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | mm/sec | - | - |
| **دمای خشک کردن** | to 120 °C 80.0 | F° 248.0 - 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr 4.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.040 | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای هاپر (قیف)** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° 260 | F° 500.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° 265 | F° 509.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° 270 | F° 518.0 | - |
| **دمای نازل** | C° 270 | F° 518.0 | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 250 to 280 °C | 482.0 - 536.0 F° | - |
| **دمای قالب** | 60.0 to 100 °C | 140.0 - 212.0 F° | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 11500 MPa | 1667937.0 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 135 MPa | 19580.13 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 2.1 % | - | ISO 527-2 |
| **تنش خمشی** | 205 MPa | 29732.79 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 8.0 kJ/m² | 3.81 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | 50 kJ/m² | 23.79 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | <br>C° 220<br>C° 195 | -<br>F° 428.0<br>F° 383.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | C° 223 | F° 433.4 | ISO 11357-3 |
| **CLTE** | 2.8E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.