Ultrason® E 2010 G4

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PESU
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultrason E 2010 G4 یک گرید PESU قالب گیری تزریقی با ویسکوزیته متوسط و 20٪ تقویت شده با شیشه با استحکام و سفتی بالا است. کاربردها کاربردهای معمولی شامل قطعات مدار شکن، نگهدارنده لامپ، محافظ حرارتی، پروانه ها و کارتریج های چاپگر است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-100525366	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی بالا استحکام بالا ویسکوزیته متوسط	- - -	- - -
کاربردها	قطعات الکتریکی قطعات پرینتر	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - - -	- - - - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	29.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.61 %	-	-
	0.36 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	1.6 %	-	-
	0.60 %	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	205 MPa	29732.79 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6900 MPa	1000762.2 psi	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.2 %	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	-
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	-
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	222 C°	431.6 F°	ISO 75-2/A
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	180 C°	356.0 F°	-
	180 C°	356.0 F°	-
RTI Imp		-	UL 746
	180 C°	356.0 F°	-
	180 C°	356.0 F°	-
RTI Str		-	UL 746
	190 C°	374.0 F°	-
	190 C°	374.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	4.20	-	-
	4.20	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	0.010	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	125 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	130 to 150 °C	266.0 - 302.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	350 to 390 °C	662.0 - 734.0 F°	-
دمای قالب	150 to 190 °C	302.0 - 374.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.